

Cloud-basierte Maschinenüberwachung

Frühzeitige Schadenserkennung

bei Industrie-Anwendungen

Wir erkennen den Schaden,
bevor Sie ihn fühlen oder hören

Unser Angebot

- | | |
|--------------------------------|--|
| Stabiler Betrieb | → Dank kontinuierlicher Zustandsprognose und 24/7 Überwachung |
| Maximale Bauteillebensdauer | → Ausschöpfung der Restlebensdauer dank künstlicher Intelligenz (KI) |
| Effizienter Service | → Dank Kenntnis des defekten Bauteils, Fehlersuche vor Ort entfällt |
| Einfache und sichere Bedienung | → Dank intuitiver und benutzergerechter Oberfläche |
| Einbindung in Ihr System | → Durch Darstellung von Trends wie im Leitsystem oder PPS möglich |
| Hohe Datensicherheit | → Unabhängig von Leitsystem/IT, Server in Deutschland |
| Einfache Anbindung | → MQTT TLS Schnittstelle zu PLS/SPS/ERP |

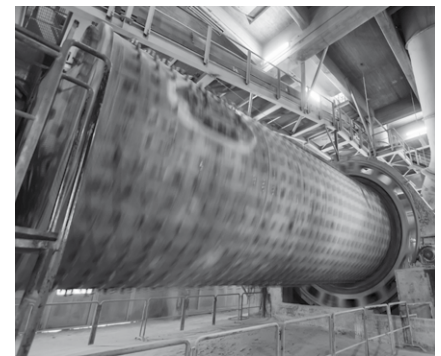
Referenzen



HLK-Anlage bei einem Grossverteiler,
Bayer AG, SIX AG



Zentrifugen und Pumpen in der
Wasserbehandlung



Getriebe und Wälzlager in
Grossindustrieanlagen



Antriebe und Getriebe, speziell
Langsamläufer



Motorenwälzlager bei Antrieben von
Hydraulikpumpen oder Transportanlagen



Wärmepumpen oder Wasserpumpen
mittels IoT-Lösungen überwachen

Mechmine-Technologie

Mechmine erhöht Ihre Anlagenverfügbarkeit mit dem Wechsel von der zustandsgeführten zur vorausschauenden Wartung. Bestimmen Sie selbst den Zeitpunkt der Wartung und Reparatur. Überwachen Sie erfolgreich Wälzlager oder Getriebe von kritischen Anlagen. Mechmine bietet eine sichere retrofit turnkey Lösung an – Zugriff von überall, jederzeit und verständlich für jedermann.

Kontinuierliche Überwachung & Prognose, 24/7

- Von zustandsgeführter zur vorausschauenden Wartung
- Erhöht Anlagenverfügbarkeit
- Defektvorhersage in «just-in time»- Lieferketten
- Ausnutzung von Bauteilrestlebensdauer
- Turnkey Lösung, alles aus einer Hand

Intuitive Benutzeroberfläche mmViewer

- Funktionsgerechte Visualisierung durch mehrere Ebenen
- Ampel – Trend – Detail
- Integration ins Leitsystem möglich

Höchste Datenqualität & Datenanalyse

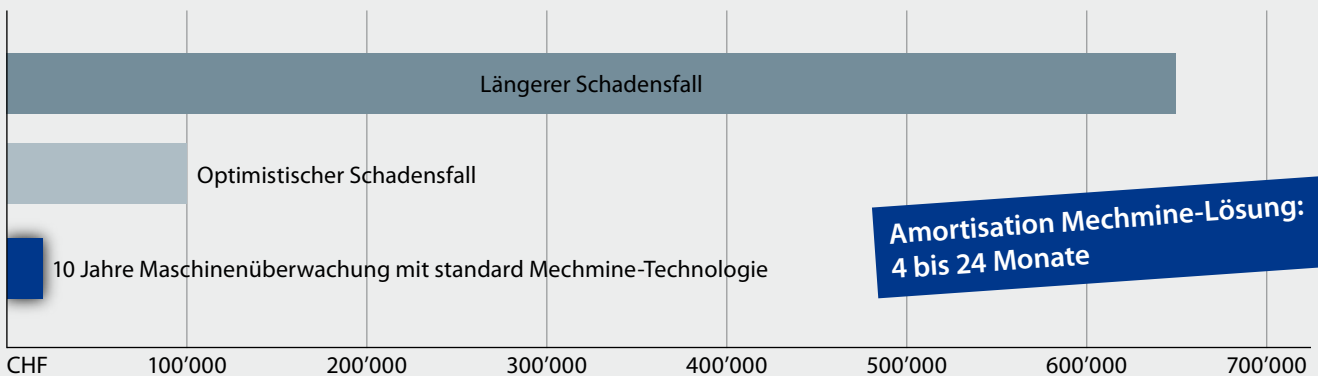
- Optimiertes Gerät und Sensorik für Langsamläufer (< 600 RPM)
- Optimiertes Gerät für Schnellläufer (> 20'000 RPM)
- Optimierte Analyse-Algorithmen für Getriebe
- Frühzeitige Erkennung und Warnung von bevorstehenden Defekten

Effizienzsteigerung im Kundendienst

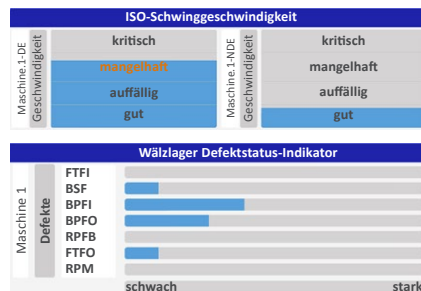
- Service-Techniker kennt den Schaden, bevor er die Anlage betritt

Kosten – Nutzen

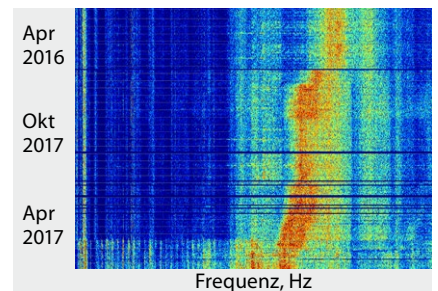
In einer Pharmaproduktion werden die Reinräume im Laborgebäude und der Produktionshalle durch zwei Ventilatoren gespiesen. Wenn das Labor aufgrund Ausfall der Lüftung nicht mehr arbeiten kann, dann muss die angegliederte Produktion eingestellt werden. Eine Produktionsunterbrechung verursacht schon nach kurzer Zeit Kosten in einem sechsstelligen Bereich. Um das Ersatzteillager für die weit über 100 verschiedenen Motoren- und Pumpentypen zu reduzieren, werden kritische Anlagen überwacht. Mittels Mechmine-Vibrationsüberwachung lässt sich der Zustand der beider Lüfter bestimmen und Trends ableiten. Dadurch können bei Bedarf rechtzeitig Ersatzteile bestellt und Reparaturen geplant werden.



Mobiler Zugriff



Dashboard via MQTT in PPS übertragen



Frühzeitige Erkennung von Anomalien