

Cloud-basierte Maschinenüberwachung

Frühzeitige Schadenserkennung

bei Industrie-Prozessen

Wir erkennen den Schaden,
bevor Sie ihn fühlen oder hören

Unser Angebot

Stabiler Prozess	→ Dank künstlicher Intelligenz (KI) frühzeitig Abweichungen erkennen
Maximale Ausbeute	→ Dank Überwachung der Prozessfenster weniger Ausschuss
Stabiler Betrieb	→ Dank kontinuierlicher Zustandsprognose und 24/7 Überwachung
Einfache und sichere Bedienung	→ Dank intuitiver und benutzergerechter Oberfläche
Einbindung in Ihr System	→ Durch Darstellung von Trends im ERP, Leitsystem oder QS möglich
Hohe Datensicherheit	→ Unabhängig von Leitsystem / IT, Server in Deutschland
Einfache Anbindung	→ MQTT TLS Schnittstelle zu PLS / SPS / ERP

Referenzen



Qualitätssicherung beim Spindelhersteller



Prozesssicherheit beim Rollschweißen



Überwachung kritischer Bauteile bei zentralen Anlagen



Überwachung in Produktionsanlagen wie Ölpresen

Mechmine-Technologie

Mechmine erhöht Ihre Anlagenverfügbarkeit mit dem Wechsel von der zustandsgeführten zur vorausschauenden Wartung. Bestimmen Sie selbst den Zeitpunkt der Wartung und Reparatur. Überwachen Sie erfolgreich Wälzlager oder Getriebe von kritischen Anlagen. Mechmine bietet eine sichere retrofit turnkey Lösung an – Zugriff von überall, jederzeit und verständlich für jedermann.

Prozesssicherheit

- Abweichungen während der Produktion frühzeitig erkennen
- Effizientere «root-cause» Analysen
- Anlagenverfügbarkeit, auch in «just-in-time»-Lieferketten

Qualitätssicherung

- Prüfbank liefert Vibrations-Fingerprint für jedes Produkt
- Teil ihres Qualitätsmanagements

Kontinuierliche Überwachung & Prognose, 24/7

- Von zustandsgeführter zur vorausschauenden Wartung
- Ausnutzung der Maschinenrestlebensdauer
- Turnkey Lösung, alles aus einer Hand

Höchste Datenqualität & Datenanalyse

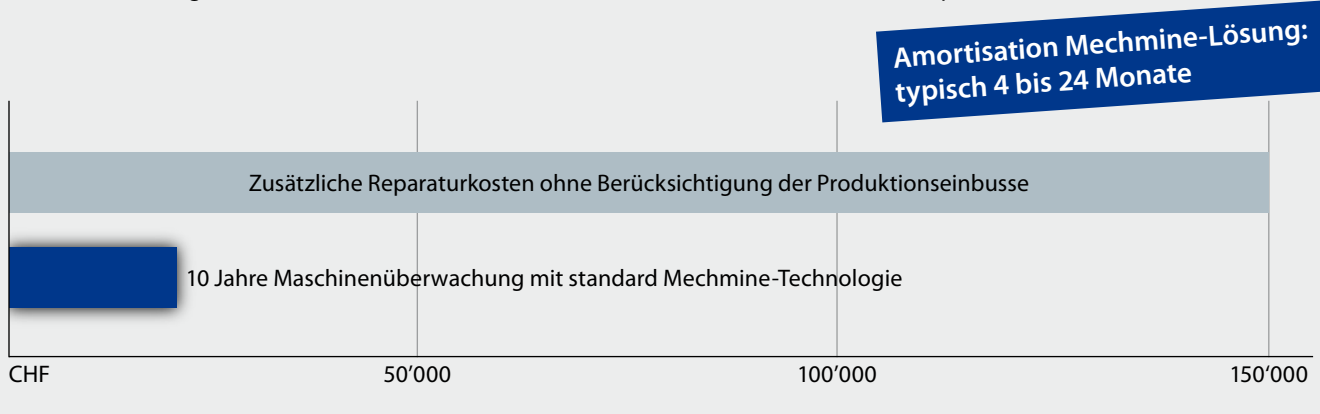
- Optimiertes Gerät und Sensorik für Langsamläufer (< 600 RPM)
- Optimiertes Gerät für Schnellläufer (> 20'000 RPM)
- Optimierte Analyse-Algorithmen für Getriebe
- Frühzeitige Erkennung von Defekten und betroffenem Bauteil

Intuitive Benutzeroberfläche mmViewer

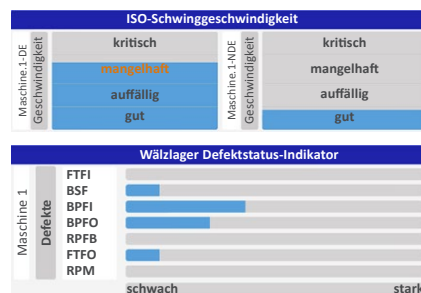
- Funktionsgerechte Visualisierung durch mehrere Ebenen
- Ampel – Trend – Detail
- Integration ins Leitsystem möglich

Kosten – Nutzen

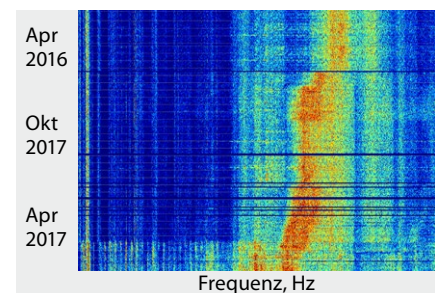
Ein Lebensmittelproduzent hat vier Ölpresen. Wegen Fremdkörpern im Pressgut fällt erfahrungsgemäss alle 3 bis 4 Monate eine Presse aus. Die Reparaturen dauern normalerweise zehn Arbeitstage pro Ausfall. Anfallende Kosten in 10 Jahren: CHF 150'000. Nicht berücksichtigt ist der aus den Defekten resultierende Produktionsausfall von über 2.5% pro Jahr.



Mobiler Zugriff



Dashboards im PLS/SPS/ERP anzeigen



Frühzeitige Erkennung von Anomalien